



©ADR Alcen

S'ADAPTER AU BESOIN : LA CONFIANCE TOUJOURS PARTAGÉE

/// FILIÈRE

■ Partenaire de la filière agricole

/// DÉCOUVERTE

■ Surcotec, minces et incontournables

■ ADR, référence internationale

/// TECHNOLOGIE

■ Refroidissement rapide: quel intérêt ?

■ Mercier Engrenages, pour une transmission de précision

■ Expedit, l'art de fixer à la française

/// GROUPE

■ Agenda

■ Boton-Mertlet, histoire de charron

Bodycote

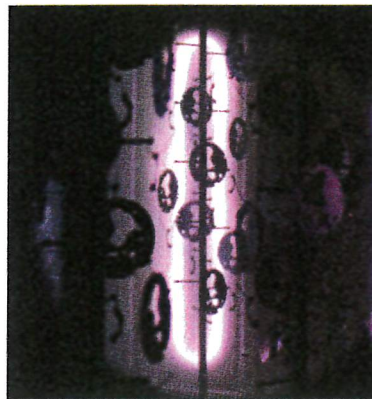
/// NOS CLIENTS, VOS MÉTIERS

MINCES ET INCONTOURNABLES

Essentielles, cachées, mais présentes dans nombre d'objets de consommation et d'équipements industriels, les couches minces sont à l'honneur grâce à Surcotec : coup de projecteur sur ces dépôts sous vide !

Questions de couches minces

«Préparer les surfaces pour toutes opérations industrielles ultérieures, c'est bien, mais leur appliquer des couches minces sous vide, décoratives ou fonctionnelles, c'est encore mieux!». Voici le credo qui guide Surcotec depuis sa création en 1995. Créée par Pierre Mathey et François Gremion, experts issus de l'Institut Battelle à Genève, cette société suisse est un intervenant majeur dans l'ingénierie de surface et de ses contraintes. Surcotec propose ainsi des revêtements basés sur les technologies PVD, PVD-PECVD et ALD pour des applications décoratives ou fonctionnelles. Ses marchés sont principalement ceux de l'horlogerie, de la microtechnique, de l'optique, du médical ou du spatial.



Innover et progresser

Pour répondre aux besoins de ses clients, Surcotec a adopté un positionnement d'avant-garde. Elle fabrique ses équipements de dépôts sous vide et développe ses propres procédés issus de la technologie ALD (Atomic Layer Deposition - Dépôt de couches atomiques). Ce procédé innovant mis au point en 2017 est complémentaire au procédé par PVD (Physical Vapor Deposition - Dépôt physique en phase vapeur). Il consiste en un dépôt de couche mince d'oxydes sous vide par voie sèche. Répétabilité et uniformité de l'épaisseur (± 2 nm), résistance à la corrosion augmentée... cette solution performante et écoresponsable s'impose peu à peu. Elle se traduit par la nouvelle génération de protection de composants, PROTECT-COAT+, particulièrement prisée par l'horloger HUBLOT.

Bodycote Villaz partenaire

Dans les machines de dépôt de couches minces par pulvérisation cathodique magnétron conçues par SURCOTEC, il est un organe essentiel, la cathode. Ce composant pulvérise le matériau à déposer. Avec l'équipe Bodycote Villaz (74), Surcotec a testé puis validé les procédés de brasure sur des cathodes de 350 mm de long par 80 mm de large. Performance améliorée et collaboration profitable à tous.

Votre contact

Robin Butty
+33 (0)7 60 86 62 22
robin.butty@bodycote.com

/// POINTS CLÉS

- CA : 6 M€
- 2 sites de production
- 19 machines de production
- 3 millions de pièces/an traitées en PVD/ALD
- 35 collaborateurs
- ISO 9001-2015, labo ISO 1025

/// TÉMOIGNAGE

«L'organe principal de nos machines est fabriqué en vraie collaboration avec Bodycote : pas de volume, mais de la haute technicité. La valeur ajoutée de notre partenaire est essentielle. La qualité fait la fidélité!»

François Gremion, Directeur